

СОГЛАСОВАНО  
Главный энергетик (подпись)  
(должность)

Нагорный С. Л.  
(Ф.И.О.)

Организация заказчика

на 2018 г.  
(октябрь)

Утверждаю  
Начальник управления УКСИР  
ООО "Самарские коммунальные системы"

  
Чалашкин В.С.

12, май, 2017 г.

наименование здания, сооружения, трубопровода, оборудования и т.д.)

Местонахождение ОС: ГВС Ульяновская 2/4

ООО "Самарские коммунальные системы"

Городская водопроводная станция

Номер документа	Дата составления
12, май, 2017 г.	ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ к.т.з. Н/СКС - 2018-В-3-117

для кап. ремонта

эл. Двигателя А -113-4 6кв 250 кВт

надр. сноска

Инв.№ 1220132403.1

Виды конструктивных элементов	Описание дефектов	Виды работ необходимых для устранения дефектов	Местонахождение ОС: ГВС Ульяновская 2/4
Ед.изм	Объем	Примеч.	
1	2	3	4
Эл.двигатель 250кВт 1500 об/мин	Старение изоляции обмоток статора	Ремонт трехфазных асинхронных электродвигателей с заменой обмоток: разборка с выводом ротора, очистка, дефектация, замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытания	шт
		Замена обмотки статора: демонтаж секций обмотки, подготовка статора к укладке, укладка секций новой обмотки. Сборка схемы, пайка и изолировка, покрытие обмотки лаком, испытания. (1 секции - 1,78м)	секции
		Переклиновка пазов статора	шт
		Сушка обмотки статора асинхронного электродвигателя пазах. Разрушение замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки изоляции выводных концов	шт
		Замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки электродвигателей	бандаж
		Изготовление комплекта пазовых клиньев из гетинакса или стеклотекстолита	комплект
		Динамическая балансировка ротора электрических машин на месте его установки	шт
		Подшипниковые щиты	шт
		Коррозия	шт
		Износ подшипниковых щитов, выработки в местах установки подшипников.	шт
		Подшипник 2322	шт
		Подшипник 322	шт
		Секции статорных обмоток к эл.двигателю А-113-4 РЭМ ЭНД КОИЛ	к-т
		Лента ЛСЭП-934 0,13x20	кг
		Стеклолента ЛЭСБ 0,1x20	м
		Стеклотекстолит СТЭФ 1,5мм	кг
		Стеклотекстолит СТЭФ 2,0мм	кг

Синтофлекс 616 0,25мм		кг	1
Лакоткань ЛКМ-105 0,12мм		кг	2
Литол - 24		кг	0,5
Припой ПОС - 30		кг	0,5
Изолятор опорный ИОР-6-250		шт	3
Эмаль ГР-92 УС		кг	1,5
Шнур-чулок АСЭЧ 4мм		м	30
Наконечник медный луженый д.70		шт	6
Уайт-спирит		л	5,2
Растворитель 646		л	10
Угли сварочные		шт	2
Перевозка бортавтомобилем, 10 т	маш/час	8	
Гильза стальная дн 250мм, толщ 70мм (ДВ=240мм)	Болт М8х50-6шт	шт/кг	2/77
	Гайка М8 - 6 шт		
Погрузка краном, 10т	маш/час	6	

Начальник ГВС  
Инженер УКСиР  
Составил Начальник участка

Батарев С.А.  
Печенкина О.Н.  
Артамонов А.А.

